

ANTICONGELANTE

Ficha Técnica

ANTICONGELANTE Es un anticongelante-refrigerante, elaborado a base de etilenglicoles, inhibidores de corrosión y antiespumantes especialmente para proteger al sistema de enfriamiento de automóviles, camionetas y camiones de servicio ligero y pesado.

1. **PROPIEDADES:**
- Apariencia: Líquido claro
 - Color: Amarillo fluorescente
 - Olor: Característico
 - Solubilidad en agua: Completa
 - Concentración: 50%
 - Punto de ebullición: 110° C hasta 140°C
 - Punto de congelación: Hasta -56°C
 - Densidad: 1.04 – 1.06 g/mL
 - °Brix: 28-32

BENEFICIOS

- Protección a todos los metales que conforman al motor y su sistema de enfriamiento.
- Fácil liberación de la espuma que puede provocar cavitación.
- Alto poder lubricante sobre la bomba de agua.
- Mínimas pérdidas por evaporación.
- Excelente compatibilidad con sellos y mangueras.
- No forma geles que deterioren su capacidad protectora.

2. **INDICACIONES DE USO:** Para mayor protección al motor utilícese de forma directa. En vehículos de carga y servicio ligero, se puede diluir en la siguiente proporción: 33% de agua, 66% de anticongelante. Se recomienda cambiar el anticongelante cada 6 meses o cada 300,000 kilómetros. No olvide drenar el depósito y enjuagarlo con agua limpia en cada cambio.