

# HI TEMP ALKA PLUS

## Ficha Técnica

**HI TEMP ALKA PLUS** es un detergente alcalino diseñado para limpieza en sistemas CIP, además puede aplicarse por inmersión y sistemas COP, en equipos de recepción, almacenamiento, transferencia, procesamiento y envasado de plantas procesadoras de alimentos y bebidas e instalaciones pecuarias. Contiene altos niveles de agentes secuestrantes y humectantes para incrementar la penetración y remoción de sólidos incrustados durante el proceso, además de manejar las más severas condiciones de dureza de agua.

- PROPIEDADES:**
  - Apariencia: Líquido claro
  - Color: Ámbar a ámbar oscuro
  - Olor: Característico
  - Espuma (solución al 1%): Moderada
  - pH: 12.0 – 14.0
  - Densidad: 1.44- 1.46 g/mL
  - Alcalinidad activa: 29 - 32% como  $\text{Na}_2\text{O}$ , equivalente a 37.43 – 40.01 % como NaOH.
- INDICACIONES DE USO:** Se recomienda para limpiezas en sistemas CIP, inmersión y sistemas COP en equipos de acero inoxidable. Para un mejor desempeño del producto se recomienda utilizar agua suavizada en el enjuague inicial a 50°C y posteriormente aplicar **HI TEMP ALKA PLUS**. El tiempo de recirculación puede variar de 10 a 60 minutos dependiendo de la carga residual presente, método de limpieza y tipo de proceso. Enjuague después de la aplicación, realice un ciclo ácido y sanitice según se requiera. A temperaturas menores a 10° C puede haber presencia de cristales por congelación del producto.
- DOSIFICACIÓN:** Dependiendo de la aplicación utilice de 9 a 63 mililitros de **HI TEMP ALKA PLUS** por cada litro de agua para una concentración de 5000 a 35,000 ppm de alcalinidad.
- TEMPERATURA:** Se recomienda usarse a temperatura de 60 a 145°C.

Última Revisión Jul 22  
QLT-FT-044

### PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTE A SU ASESOR TÉCNICO

Distribuido en México por:

NUPLEN Comercializadora, División Químicos S.A. de C.V.  
Av. Adolfo Aymes No. 107 Cd. Industrial Torreón, Torreón, Coahuila C.P.27019  
Tel. (871) 759 08 50, Atención a Clientes: (871)759 08 73