

MX CHLOR ACIP 40

Ficha Técnica

MX CHLOR A-CIP 40 es un detergente alcalino-clorado concentrado especialmente diseñado para limpieza en sistemas CIP, además puede aplicarse por inmersión y sistemas COP, en equipos de recepción, almacenamiento, transferencia, procesamiento, envasado de plantas procesadoras de alimentos y bebidas. Su fórmula clorada potencializa la fuerza para eliminar carga residual de proteína aun cuando se manejan limpiezas a temperaturas entre 60-70 ° C. **MX CHLOR A-CIP 40** es de rápido drenado y enjuague.

- PROPIEDADES:**
 - Apariencia: Líquido claro
 - Color: Amarillo
 - Olor: Cloro
 - Espuma: Nula
 - Densidad: 1.26 g/mL
 - Concentración de alcalinidad: 11.3 a 12.5% como Na₂O, equivalente 14.6 a 16.1 como NaOH
 - Concentración de cloro: 3.0 – 4.0 %
- INDICACIONES DE USO:** Se recomienda para limpiezas en sistemas CIP, inmersión y sistemas COP en equipos de acero inoxidable con temperaturas de operación inferiores a los 70°C. Para un mejor desempeño del producto se recomienda utilizar agua suavizada en el enjuague inicial a 50°C y posteriormente aplicar **MX CHLOR A-CIP 40**. El tiempo de recirculación puede variar de 10 a 30 minutos, dependiendo de la carga residual presente, el método de limpieza y el tipo de proceso. Enjuague después de la aplicación, realice un ciclo ácido y sanitice según se requiera. Para evitar precipitados nunca deje destapado el envase.
- DOSIFICACIÓN:** Dependiendo de la aplicación, use de 11 a 16 mL por litro de agua para obtener una concentración de 2000 a 3000 ppm de alcalinidad.
- TEMPERATURA:** Temperatura recomendada: 60 a 70°C.

PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTE A SU ASESOR TÉCNICO

Hecho en México por:

NUPLEN Comercializadora, División Químicos S.A. de C.V.
Av. Adolfo Aymes No. 107 Cd. Industrial Torreón, Torreón, Coahuila C.P.27019
Tel. (871) 759 08 50, Atención a Clientes: (871)759 08 73

Última Revisión Jul 22
QLT-FT-055