

SUPER ALK

Ficha Técnica

SUPER ALK Es un detergente alcalino fuerte diseñado para limpieza en sistemas CIP, además puede aplicarse por inmersión y sistemas COP, en equipos de recepción, almacenamiento, transferencia, procesamiento y envasado de plantas procesadoras de alimentos y bebidas e instalaciones pecuarias. **SUPER ALK** contiene agentes secuestrantes de dureza que reducen la formación de depósitos minerales. Su fórmula ayuda a una mayor remoción de sólidos incrustados durante el proceso de elaboración de alimentos.

- PROPIEDADES:**
Apariencia: Líquido incoloro, claro
Olor: Inodoro
Espuma (solución al 1%): Muy baja – nula
pH: 12.0 – 14.0
Densidad: 1.35- 1.45 g/mL
Alcalinidad: 34.0 – 35.0% como NaOH
- INDICACIONES DE USO:** Se recomienda para limpiezas en sistemas CIP, inmersión y sistemas COP en equipos de acero inoxidable. Para un mejor desempeño del producto se recomienda utilizar agua suavizada en el enjuague inicial a 50°C y posteriormente aplicar **SUPER ALK**. El tiempo de recirculación puede variar de 10 a 60 minutos dependiendo de la carga residual presente, método de limpieza y tipo de proceso. Enjuague después de la aplicación, realice un ciclo ácido y sanitice según se requiera. A temperaturas menores a 10° C puede haber presencia de cristales por congelación del producto.
- DOSIFICACIÓN:** Dependiendo de la aplicación utilice de 10 a 70 mililitros de **SUPER ALK** por cada litro de agua para una concentración de 5,000 a 35,000 ppm de hidróxido de sodio (NaOH).
- TEMPERATURA:** Se recomienda usarse a temperatura de 60 a 145°C.

PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTE A SU ASESOR TÉCNICO

Hecho en México por:

NUPLEN Comercializadora, División Químicos S.A. de C.V.
Av. Adolfo Aymes No. 107 Cd. Industrial Torreón, Torreón, Coahuila C.P.27019
Tel. (871) 759 08 50, Atención a Clientes: (871) 759 08 73

Última Revisión Jul 22
QLT-FT-078